



РАМПА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ГАЗОВ ДЛЯ ПЕЧИ ХИМИКО-ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА РТГ-ХТО

Надёжное газоснабжение и высококачественное регулирование атмосферы в печи химико-термической обработки металла на Вашем предприятии поможет обеспечить рампу подачи технологических газов РТГ-ХТО.

РТГ-ХТО представляет собой раму со смонтированными на ней трубопроводами подачи различных технологических газов в рабочее пространство камерных печей или в одну зону проходной печи и включает в себя:

- общий смесительный коллектор с главным электромагнитным клапаном;
- трубопровод подачи эндогаза с панелью индикации потока, датчиком давления, запорным и настроечным кранами;
- трубопровод подачи природного газа с панелью индикации потока, обратным клапаном, датчиком давления, исполнительным механизмом системы регулирования углеродного потенциала, запорным и настроечным кранами;
- трубопровод подачи воздуха (опцион) с воздушным компрессором, панелью индикации потока, запорным краном, обратным клапаном, регулировочным краном, датчиком давления, исполнительным механизмом системы регулирования углеродного потенциала;
- трубопровод подачи аммиака (опцион) с ротаметром, обратным клапаном, запорным и настроечным кранами.



Панель индикации
газового потока ИП



РАМПА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ГАЗОВ РТГ-ХТО

Функциональные возможности

Рампа предназначена для подготовки и подачи технологических газов в заданном объёме и пропорции для создания защитной атмосферы в камерной печи или в отдельной зоне проходной печи ХТО.

Рампа позволяет контролировать давление и расход каждого отдельного газа, а также регулировать их подачу в ручном или автоматическом режимах.

Рампа оснащена электромагнитными клапанами для прекращения подачи газов в печь в аварийных ситуациях и для продувки печи азотом.

Информация о состоянии и функционировании ramпы может передаваться на центральный контроллер печи.

По желанию заказчика рампа может оснащаться дополнительными функциями.

Преимущества:

- все комплектующие приборы отечественного производства;
- регулируемая подача воздуха в печь для снижения углеродного потенциала позволяет расширить возможности ХТО для разных сталей, т.к. клиент может установить любое значение углеродного потенциала (Ср) не меняя состав эндогаза (например, светлая закалка при $C_p=0,3$). Техпроцесс будет более защищён от вероятности подачи некачественного эндогаза;
- рампа оснащена функциями безопасности и аварийной сигнализации;
- рампа оснащена функциями передачи данных о протекании процесса в контроллер печи или на верхний уровень системы управления;
- функциональная гибкость - возможность создания ramпы под требования заказчика;
- ремонтпригодность и сервисная поддержка.

Технические характеристики

- расход эндогаза: 3 - 30 м³/час
- входное давление эндогаза: 5 - 50 мбар
- расход природного газа: 0,4 - 4 м³/час
- входное давление природного газа до 50 мбар
- расход азота до 30 м³/час
- входное давление азота не более 500 мбар
- расход аммиака: 0,1 - 0,25 м³/час, (опцион)
- входное давление аммиака до 50 мбар, (опцион)
- расход воздуха: 0,1 - 4,0 м³/час
- входное давление воздуха: до 50 мбар

Производственная программа ВОЛГАТЕРМ предусматривает поставку различных комплектующих и сервисные услуги для печей химико-термической обработки металла

- Поставка комплектующих элементов для печей.
- Поставка комплектующих для систем отопления на природном газе.
- Поставка систем регулирования углеродного потенциала.
- Ремонт кислородных датчиков всех типов.
- Ремонт регуляторов углеродного потенциала.
- Наладка систем регулирования углеродного потенциала методом фольговой пробы.

ООО «Волгатерм»
пр. Бусыгина, 1А
г. Нижний Новгород
603053, Российская Федерация
тел. (831) 212-44-77
info@volgatherm.ru
www.volgatherm.ru

